



CAMARA MUNICIPAL DE SANTANA DO RIACHO
BALANCETE DA DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA

PÁGINA: 1
REFERENTE A: Fevereiro de 2019

DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA		
CONTA	NO MÊS	NO EXERCÍCIO
001 - INSS C/CONSIGNAÇÕES	4.062,11	8.119,32
003 - IRRF C/PREFEITURA	10.952,06	10.952,06
005 - SALARIO FAMILIA C/ INSS CAMARA	65,60	98,40
RESTOS A PAGAR DE 2016	0,00	127,00
004 - ISS C/PREFEITURA	0,00	2.552,80
007 - RENTABILIDADE APLIC. FINANCEIRA	0,00	100,61
TOTAL DA DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA:	15.079,77	21.950,19
TOTAL GERAL DA DESPESA:	79.264,89	153.685,83

SALDOS		
BANCO-CAIXA	NO MÊS	NO EXERCÍCIO
001 - BANCO BRADESCO S/A	13.139,07	13.139,07
TOTAL DOS SALDOS:	13.139,07	13.139,07
TOTAL GERAL:	92.403,96	166.824,90

NEILTON DA PAZ MARQUES
Presidente da Câmara

ANTONIO AUGUSTO BARBOSA DE
Contador 069632

CLAUDIANY DE CASSIA RODRIGUES
Resp. Controle Interno