



CAMARA MUNICIPAL DE SANTANA DO RIACHO  
BALANCETE DA DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA

PÁGINA: 1  
REFERENTE A: Setembro de 2019

DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA		
CONTA	NO MÊS	NO EXERCÍCIO
001 - INSS C/CONSIGNAÇÕES	4.126,32	36.964,67
005 - SALARIO FAMILIA C/ INSS CAMARA	65,60	557,60
RESTOS A PAGAR DE 2016	0,00	127,00
RESTOS A PAGAR DE 2017	0,00	1.900,00
004 - ISS C/PREFEITURA	0,00	2.552,80
003 - IRRF C/PREFEITURA	0,00	19.292,59
007 - RENTABILIDADE APLIC. FINANCEIRA	0,00	100,61
012 - MULTAS DE TRANSITO	0,00	250,03
<b>TOTAL DA DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA:</b>	<b>4.191,92</b>	<b>61.745,30</b>
<b>TOTAL GERAL DA DESPESA:</b>	<b>130.792,13</b>	<b>679.037,11</b>

SALDOS		
BANCO-CAIXA	NO MÊS	NO EXERCÍCIO
001 - BANCO BRADESCO S/A	73.161,85	73.161,85
<b>TOTAL DOS SALDOS:</b>	<b>73.161,85</b>	<b>73.161,85</b>
<b>TOTAL GERAL:</b>	<b>203.953,98</b>	<b>752.198,96</b>

NEILTON DA PAZ MARQUES  
Presidente da Câmara

RONALDO DE ARAUJO TORRES  
Resp.Licitação

ANTONIO AUGUSTO BARBOSA DE  
Contador 069632

BRUNA MARCELA DA SILVA LIMA  
Resp.Controle Interno