



CAMARA MUNICIPAL DE SANTANA DO RIACHO  
BALANCETE DA DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA

PÁGINA: 1  
REFERENTE A: Setembro de 2021

DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA		
CONTA	NO MÊS	NO EXERCÍCIO
001 - INSS C/CONSIGNAÇÕES	3.908,40	32.466,79
005 - SALARIO FAMILIA C/ INSS CAMARA	153,81	1.261,24
<b>TOTAL DA DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA:</b>	<b>4.062,21</b>	<b>33.728,03</b>
<b>TOTAL GERAL DA DESPESA:</b>	<b>77.581,99</b>	<b>718.612,59</b>

SALDOS		
BANCO-CAIXA	NO MÊS	NO EXERCÍCIO
001 - BANCO BRADESCO S/A	182.484,79	182.484,79
<b>TOTAL DOS SALDOS:</b>	<b>182.484,79</b>	<b>182.484,79</b>
<b>TOTAL GERAL:</b>	<b>260.066,78</b>	<b>901.097,38</b>

RONALDO DE ARAUJO TORRES  
Resp.Licitação

BRUNA MARCELA DA SILVA LIMA  
Resp.Controle Interno

LUCIO ANTONIO MARQUES  
CONTADOR 096134

UILSON HENRIQUE DE OLIVEIRA  
Presidente da Câmara